## Handbuch Installation / Lizenzaktivierung

Einführung	2
1 Einsatz / Lizenzverwaltung der <i>plus</i> -Software	2
2 Installation von CNCplus	3
2.1 Vor der Installation	3
2.1.1 System-Voraussetzungen	3
2.1.2 Sichern der Dateien	3
2.1.3 Aktualisieren im Vergleich zur Neuinstallation	3
2.2 Start des Installationsprogramms	4
2.2.1 Online-Lieferung	4
2.2.2 Lieferung auf Datenträger (DVD)	4
2.2.3 Microsoft Windows® Vista/7/8	4
2.3 Installation der CNC <i>plus</i> -Software	5
2.4 Zusatz-Informationen	8
2.4.1 Netzwerk-Installation	8
2.4.2 Installations-Ordner	9
2.5 Nachinstallation bei Fehlern in der 3D-Simulation	10
2.6 Installation der <i>CodeMeter Runtime</i>	11
3 Lizenzaktivierung	13
3.1 Voraussetzungen	13
3.2 Vorgehensweise	13
3.3 Lizenzaktivierung auf einem Server	14
3.3.1 Eingabe des Lizenzschlüssels	14
3.3.2 Wahl des Lizenzschutzes	15
3.4 Lizenzaktivierung auf einem Computer	18
3.4.1 Wahl des Lizenzschutzes	18
3.4.2 Eingabe des Lizenzschlüssels	20
3.5 Lizenzserver aktivieren	22

## Einführung

Mit der Version 6.0 haben wir unsere plus-Systeme auf ein neues Lizenzierungsverfahren umgestellt. Als Update-Kunde müssen Sie sich bei der Installation etwas umstellen, unterm Strich bietet das neue Verfahren aber zahlreiche Vorteile:

- Für eine *Einzelplatzlizenz* benötigen Sie keinen Dongle mehr, eine USB-Schnittstelle wird frei. Eine Einzelplatzlizenz kann auch über den Firmenserver verwaltet und so von verschiedenen Rechnern aus wechselweise genutzt werden.
- Wer die Lizenz trotzdem lieber per Dongle schützen möchte, kann optional einen sogenannten *CmStick* für die USB-Schnittstelle bekommen. Ein für eine vorherige Version vorhandener schwarzer, roter oder grüner Dongle kann für die Version 6.0 nicht verwendet werden.
- Eine Standortlizenz (z. B. an einer Schule) muss nur noch einmal auf dem Server aktiviert werden. Das x-fache Eingeben der Schlüsselnummern, einzeln auf jedem Rechner, entfällt.
- Durch die Bindung an den Server der Schule/Firma ist die Lizenz besser vor Diebstahl geschützt.
- Bei Nachbestellungen oder Ersatzlieferungen (Postprozessoren, Simulatoren, Mehrachserweiterungen, ...) müssen Sie nicht neu installieren, sondern lediglich eine neue Ticketnummer eingeben und damit die Erweiterungen freischalten.

Mehr Alternativen oder "Die Qual der Wahl"? Bitte entscheiden Sie zunächst anhand der nachfolgenden Grafiken, welche Art der Installation bzw. Lizenzierung für Sie infrage kommt. Die Installationsanleitung führt Sie dann durch die jeweils erforderlichen Schritte.

#### Einsatz/Lizenzverwaltung der plus-Software 1



### Einzelplatzlizenz, zentral auf einem Server verfügbar

Dies ist die ideale Lösung für Firmen, bei denen die Lizenz mal auf dem einen und mal auf dem anderen Computer genutzt werden soll.







### Einzelplatzlizenz, nur auf einem Computer verfügbar

Dies ist die Standardlösung, wenn die Lizenz nur von einer Person genutzt wird, ideal besonders für Notebooks, die auch einmal ohne Verbindung zu einem Server genutzt werden.

Wenn die *Einzelplatzlizenz* auf verschiedenen, nicht vernetzten Computern genutzt werden soll, ist die Verwendung des optionalen CmSticks (USB-Dongle) notwendig.

### Standortlizenz, zentral auf einem Server verfügbar

Dies ist die ideale Lösung für Schulen/Ausbildungseinrichtungen. Der Server ist immer in Betrieb und die Software kann auch in unterschiedlichen Unterrichtsräumen und Büros genutzt werden.

### Standortlizenz, zentral auf einem Computer im Peer-to-Peer-Netzwerk verfügbar

Dies ist eine Alternative zu 3, wenn es nur einen Schulungsraum gibt und keine Verbindung zum Server der Schule/des Betriebs besteht.

## 2 Installation von CNCplus



Willkommen bei CNC*plus*, unserer Software zur Unterstützung der effizienten Programmierung (CNC*plus* PRODUCTION) bzw. zum Erlernen (CNC*plus* TRAINING) der **HAAS**-Steuerung. Diese Installationsanleitung richtet sich an alle Benutzer, die CNC*plus* ab Version 6.0 installieren wollen.

### 2.1 Vor der Installation

### 2.1.1 System-Voraussetzungen

Stellen Sie vor dem Installieren der *plus*-Software sicher, dass Ihr Computer die folgenden minimalen Systemanforderungen erfüllt:

- Handelsüblicher PC ab z.B. Intel Pentium® IV mit min. 2 GHz
- Betriebssystem Microsoft Windows® XP/Vista/7/8/Server 2003
- Bildschirmauflösung mind. 1024x768
- OpenGL kompatible 3D-Grafikkarte, z.B. GeForce Serie 7/8/9 (128 MB)
- Hauptspeicher: Microsoft Windows® XP/Server 2003 Microsoft Windows® Vista/7/8
  512 MB 1 GB
- ca. 1,3 GB freier Festplattenspeicher je Technologie für System-Daten
- · PC-Tastatur und Maus, DVD-ROM Laufwerk
- Microsoft DirectX© ab Version 9 und OpenGL ab 1.1.2
- ggf. Soundkarte und Lautsprecher
- · ggf. serielle Schnittstelle oder USB-Schnittstelle für die Datenübertragung



#### HINWEIS:

Stellen Sie vor der Verwendung von CNC*plus* sicher, dass der **aktuellste** Grafikkartentreiber installiert ist. Wenden Sie sich hierzu bitte an den Hersteller der jeweiligen Grafikkarte.

### 2.1.2 Sichern der Dateien

Wenn Sie von einer früheren Version aktualisieren, sollten Sie die aktuellen Dateien der Anwender-Daten auf einen Datenträger sichern.

### 2.1.3 Aktualisieren im Vergleich zur Neuinstallation

Nach dem Starten des Setup-Assistenten müssen Sie entscheiden, ob Sie Ihre vorhandene Version aktualisieren oder eine komplett neue Installation durchführen möchten.

Während der Aktualisierung ersetzt der Assistent bereits bestehende System-Dateien. Bereits bestehende Einstellungen und Anwender-Daten werden jedoch beibehalten.

### 2.2 Start des Installationsprogramms

Abhängig davon, ob Sie die Software als Online-Lieferung per Email, oder als Lieferung auf einem Datenträger (DVD) erhalten haben, müssen Sie wie folgt vorgehen:

### 2.2.1 Online-Lieferung

Sie erhalten eine Email mit einem Download-Link.

Nach Aufruf des Links öffnet sich Ihr Browser-Fenster und es erscheint eine Meldung. Wählen Sie die Option zum Speichern der Datei.

Rufen Sie nach erfolgreichem Download diese gespeicherte Datei auf.

Daraufhin wird das Installationsprogramm entpackt:

WinZip Self-Extractor - CNC_F_DE_V600_R352.exe	
CNC KELLER GmbH Vom Eichholz 2 D-42119 Wuppertal	Setup Schließen
Extrahiere data 1.cab	Info

Danach startet das Installationsprogramm automatisch.

### 2.2.2 Lieferung auf Datenträger (DVD)

Legen Sie die Installations-DVD von CNC*plus* in das Laufwerk ein. Führen Sie einen der folgenden Schritte aus:

### 2.2.2.1 Microsoft Windows® XP/Server 2003

- Wenn die DVD automatisch gestartet wird, starten Sie das entsprechende Installationsprogramm mit den Schaltflächen, die auf dem Bildschirm angezeigt werden.
- Wenn die DVD nicht automatisch gestartet wird, klicken Sie auf *Start* und wählen Sie *Ausführen* aus dem Menü.

Klicken Sie auf Durchsuchen und wählen Sie unter Suchen in das Symbol der DVD.

• Doppelklicken Sie anschließend auf die Datei CDinst.exe und klicken Sie im Dialogfeld Ausführen auf OK.

#### 2.2.3 Microsoft Windows® Vista/7/8

- Nachdem die DVD automatisch gestartet wurde, klicken Sie im Dialog Automatische Wiedergabe auf Ordner öffnen, um Dateien anzuzeigen.
- Klicken Sie mit der rechten Maustaste auf die Datei CDinst.exe und wählen sie die Option Als Administrator ausführen.
- Es erscheint unter Umständen ein Warnhinweis: "Möchten Sie zulassen, dass durch das folgende Programm Änderungen an diesem Computer zugelassen werden?". Klicken Sie hier bitte auf *Ja*.

### 2.3 Installation der CNCplus-Software

Wählen Sie jetzt die zu installierende CNC*plus*-Software<sup>\*</sup> aus und starten Sie die Installation entweder mit einem Doppelklick oder über die Schaltfläche *Installation starten*:



Nachdem die Installation der CNCplus-Software gestartet ist, klicken Sie im Willkommen-Dialogfeld auf Weiter.



Lesen Sie im Folgedialog die Lizenzvereinbarung und klicken Sie auf Ja.



Nur wenn auf Ihrem Rechner bereits frühere Versionen der CNC*plus*-Software installiert sind, wird Ihnen nun ein Dialog angezeigt, in dem Sie wählen können zwischen *Neuinstallation* oder *Update* einer bestehenden Installation. Wenn Sie eine der gefundenen Versionen anwählen, wird der voreingestellte Installationspfad bei Neuinstallation (siehe *"2.4.2 Installations-Ordner" auf Seite 9*) durch den Installationspfad dieser installierten Software nach Klick auf *Weiter* ersetzt.

xI

Installationsart wähler

<b>KELLER</b>	Wählen Sie die Installationsart. Im Falle eines Updates markieren Sie zusätzlich die zu aktualisierende Installation.
	Neuinstallation
	C Update für folgende Installation:
	(01) CNCplus TRAINING Fräsen V5.2 R349 (02) CNCplus Fräsen V5.2 R349
	Zielordner für das Update
	<zurück weiter=""> Abbrechen</zurück>

Im nächsten Dialog wird Ihnen der Installationspfad für die Software angezeigt. Wenn Sie den Speicherort für die Installation ändern möchten, klicken Sie auf *Durchsuchen* und geben Sie den gewünschten Ordner an (siehe *"2.4.2 Installations-Ordner" auf Seite 9*).



Es erscheint ein Folgedialog, in dem der Pfad für die Anwender-Daten geändert werden kann. Klicken Sie hierfür auf *Durchsuchen* und geben Sie den gewünschten Ordner an (siehe *"2.4.2 Installations-Ordner" auf Seite 9*).



Übernehmen Sie den Pfad mit Klick auf Weiter.

Es wird jetzt geprüft, ob der Pfad auf die Anwender-Daten auf bereits vorhandene Anwender-Daten verweist (also z. B. bei einem Update über eine bestehende Version).

Wenn keine Anwender-Daten vorhanden sind befolgen Sie die weiteren Anweisungen auf dem Bildschirm, um die Installation der *plus*-Software abzuschließen. Andernfalls können Sie entscheiden, ob Sie die vorhandenen Anwenderdaten weiterhin verwenden wollen, oder ob diese auf den Auslieferungszustand zurückgesetzt werden sollen:

Anwender-Daten		×
Anwender Daten	Es sind bereits Anwender-Daten vorhanden! Wählen Sie deshalb, mit welchen Anwender-Daten Sie weiterarbeiten wollen: © [ <u>C:\Programme\KELLER\CNCplusFD\DATACPF</u> ] © Anwender-Daten löschen, neue Konfiguration installieren	*
	< <u>Zurück</u> <u>W</u> eiter > Abbrechen	

Unabhangig von Ihrer Wahl erscheint danach ein Abfrage-Dialog, ob die vorhandenen Anwenderdaten gesichert werden sollen:

nwender-Daten			×
<b>隊KELLER</b>	Wählen Sie die Anwender-Dat Datensicherung erstellt werder	en aus, von dene n soll:	n eine
	C:\Programme\KELLER\C	NCplusFD\DATA	CPF
	< Zurück	Weiter >	Abbrechen

Wenn Sie keine Sicherung wünschen, deaktivieren Sie die Option für die Sicherung. Klicken Sie auf *Weiter*.

Wenn Sie die Option für die Sicherung gewählt haben, wird Ihnen in einem Folgedialog ein Pfad für die Datensicherung angezeigt. Mit Klick auf *Durchsuchen* können Sie diesen Pfad ändern.



Übernehmen Sie den Pfad mit Klick auf Weiter.

Befolgen Sie die weiteren Anweisungen auf dem Bildschirm, um die Installation der CNC*plus*-Software abzuschließen.

### 2.4 Zusatz-Informationen

Wenn im Folgenden von der CNC*plus*-Software gesprochen wird, ist immer das jeweilige System CNC*plus* PRODUCTION Drehen/Fräsen bzw. CNC*plus* TRAINING Drehen/Fräsen gemeint.

### 2.4.1 Netzwerk-Installation

### Grundlagen der Netzwerk-Installation

Die Netzwerk-Installation können Sie für verschiedene Zwecke verwenden.

- 1. Beliebig viele Anwender mit eigenen Anwender-Daten sollen auf gemeinsame System-Daten zugreifen. Dies ist besonders interessant für Schulen.
- 2. Ein Anwender soll von verschiedenen Arbeitsplätzen auf seine eigenen Anwender-Daten zugreifen.
- 3. Unter Microsoft Windows® Vista/7/8 sollte immer als Installationsart die Netzwerk-Installation gewählt werden, auch wenn Sie nur auf dem lokalen Computer installieren möchten.

Um eine Netzwerk-Installation mit der CNC*plus*-Software durchzuführen, müssen Sie die grundlegenden Administrations-Schritte in Ihrem Netzwerk beherrschen.

Stellen Sie vor dem Beginn der Netzwerk-Installation sicher, dass Sie für den gesamten Zeitraum der Netzwerk-Installation jeweils Schreib-Rechte für den Ordner der System-Daten und der Anwender-Daten besitzen. Wenn Sie die System-Daten vor unerwünschten Zugriffen sichern wollen, wählen Sie für die Installation der System-Daten in Ihrem Netzwerk bitte einen Ordner aus, auf den die entsprechenden Anwender lediglich mit Lese-Rechten zugreifen können.

Sie können die System- und Anwender-Daten auf beliebigen Rechnern innerhalb Ihres Netzwerkes verteilen.

### Verschiedene Anwender-Daten mit gleichen System-Daten nutzen

Um die Anwender-Daten für verschiedene Anwender bereitzustellen, gehen Sie bitte folgendermaßen vor:

- 1. Kopieren Sie die Anwender-Daten aus dem 'Home-Directory' auf dem Server, welches Sie bei der Installation verwendet haben, in die entsprechenden 'Home-Directories' der einzelnen Anwender.
- 2. Alle 'Home-Directories' auf dem Server müssen für jeden Anwender den gleichen Laufwerksbuchstaben haben!
- 3. Kopieren Sie die den Startmenü-Ordner "KELLER-Systeme" des Installations-PCs mit den darin enthaltenen Einträgen in den Startmenü-Ordner der Anwender-PCs .
- 4. Melden Sie sich auf den gewünschten PCs als Anwender mit den gleichen Benutzer-Rechten und Zugriffsmöglichkeiten der späteren Anwender an.
- 5. Stellen Sie abschließend sicher, dass die Anwender für den Ordner der System-Daten nur "Lese-Rechte" haben.

### Eigene Anwender-Daten an mehreren Arbeitsplätzen nutzen

Um die Anwender-Daten an mehreren Arbeitsplätzen nutzen zu können, kopieren Sie den Startmenü-Ordner "KELLER-Systeme" des Installations-PCs mit den darin enthaltenen Einträgen in den Startmenü-Ordner der Anwender-PCs .



### HINWEIS:

Die CNC*plus*-Software darf nicht gleichzeitig an mehreren PCs benutzt werden, wenn auf die gleichen Anwender-Daten zugegriffen wird!

Beenden Sie immer zuerst die CNC*plus*-Software auf dem einen PC, bevor Sie dieses auf einem anderen PC starten!

Da ein gleichzeitiger Zugriff mehrerer Anwender auf Ihre Anwender-Daten diese unbrauchbar machen

kann, haben wir für Sie einen Schutzmechanismus vorgesehen:

- 1. Öffnen Sie die Datei vorein.ini im Ordner der Anwender-Daten mit einem Editor.
- 2. Tragen Sie unter [Allgemein] eine neue Zeile mit dem Inhalt Locking=1 ein.

Wenn dieser Schutzmechanismus aktiviert ist, wird bei jedem Start einer entsprechenden *plus*-Software im Verzeichnis der Anwender-Daten eine Datei user.loc erzeugt.

Dadurch wird verhindert, dass ein weiterer Anwender auf diese Daten zugreifen kann, weil dessen CNC*plus*-Software dann beim Starten automatisch wieder beendet wird.

Diese Datei wird bei normalem Beenden der Software automatisch wieder entfernt. Bei unsachgemäßem Beenden der Software müssen Sie diese Datei ggf. manuell entfernen.

### 2.4.2 Installations-Ordner

#### System-Daten / Anwender-Daten

Zu Ihrer Orientierung finden Sie nachfolgend eine Liste mit den vorgeschlagenen Ordnernamen der CNC*plus*-Software (PRODUCTION / TRAINING).

Die Anwender-Daten werden standardmäßig in einem Ordner namens 'DATAXX' gespeichert.

#### Software

*CNCplus*-Software Drehen = *CNCplus*-Software Fräsen =

Ordner für System-Daten	
CNCplusDD	

CNCplusFD

Ordner für Anwender-Daten DATACPD DATACPF



HINWEIS:

Stellen Sie sicher, dass die Anwender Schreib- und Leserechte für den Ordner der Anwender-Daten besitzen.

### Manuelles Ändern der Installations-Ordner

Die CNC*plus*-Software speichert den Pfad zu den Anwender-Daten in der Datei *dir.dat*, welche im Ordner der System-Daten abgelegt ist. Wenn Sie den Ordner der Anwender-Daten umbenennen oder verschieben, müssen Sie die Datei *dir.dat* entsprechend anpassen.

### 2.5 Nachinstallation bei Fehlern in der 3D-Simulation

Wenn die 3D-Simulation nicht startet oder es beim Aufruf der 3D-Simulation zu Windows-Fehlermeldungen kommt, fehlen vermutlich einige Microsoft Runtime-Libraries.

Diese können über das Installationsprogramm nachinstalliert werden.

Starten Sie hierfür die Datei *CDInst.exe* aus dem KELLER-Installationpaket (siehe *"2.2 Start des Installationsprogramms" auf Seite 4*).

Wählen Sie *Microsoft Visual C++ 2008 Redistributable* aus und starten Sie die Installation entweder mit einem Doppelklick oder über die Schaltfläche *Installation starten*:





### 2.6 Installation der CodeMeter Runtime

In dem Fall, dass ein Computer/Server, auf dem die *plus*-Software nicht installiert ist, als *Lizenzserver* zur Bereitstellung der Lizenz dienen soll, muss auf diesem Computer/Server die *CodeMeter Runtime* installiert werden.

Starten Sie hierfür die Datei *CDInst.exe* aus dem KELLER-Installationpaket (siehe "2.2 Start des Installationsprogramms" auf Seite 4).

Wählen Sie hier die letzte Option *CodeMeter Runtime für Lizenzserver* und starten Sie die Installation entweder mit einem Doppelklick oder über die Schaltfläche *Installation starten*:



Es startet die Installationsroutine der CodeMeter Runtime:

🖟 CodeMeter Runtime Kit v	5.00 Setup
01 17	Willkommen beim Setup von CodeMeter Runtime Kit v5.00.
Build 1057	Setup installiert CodeMeter Runtine Kit v5.00 auf Ihrem Computer, Klöcken Sie auf "Weiter", um fortzufahren, oder auf "Abbrechen", um Setup zu beenden.
	Zariäck Weiter Abbrechen





Akzeptieren Sie die Lizenzbedingungen und klicken Sie auf Weiter.





*Benutzer* und *Organisation* können in der Regel übernommen werden. Wählen Sie die Option *Für alle Benutzer auf diesem Computer installieren*. Klicken Sie dann auf *Weiter*.

🕞 CodeMeter Runtime Kit v5.00 Setup		
Benutzerdefiniertes Setup Wählen Sie die Methode aus, nach der die F	unktionen installiert werden soll	
Klicken Sie auf die folgenden Symbole, um die Installationsmethode für die Funktionen zu ändern.		
CodeMeter Runtime Kit	Dieses Feature installiert das CodeMeter Runtime Kit auf Ihrem Computer.	
	Diese Funktion erfordert 75KB auf der Festplatte. Es sind 2 von 2 untergeordneten Funktionen gewählt, die 12MB auf der Festplatte erfordern.	
	Durchsuchen	
Zurücksetzen Datenträgerverwendung	g Zurück Weiter Abbrechen	

Im folgenden Dialog brauchen keine besonderen Einstellungen getätigt werden. Klicken Sie auf *Weiter*.



Klicken Sie jetzt auf *Installieren* um die Installation auszuführen. Nach dem Ausführen der Installation kommt ein abschließender Dialog:



Klicken Sie auf *Fertig stellen*. Die *CodeMeter Runtime* ist jetzt installiert.

## 3 Lizenzaktivierung

Damit die *plus*-Software nicht unautorisiert verwendet werden kann, ist ein Lizenzschutz vorhanden. Vor der ersten Nutzung der Software muss die Lizenz aktiviert werden.

### 3.1 Voraussetzungen

- Die *plus*-Software bzw. die *CodeMeter Runtime* wurde, wie im vorherigen Kapitel beschrieben, auf dem Computer/Server installiert.
- Für die Aktivierung der Lizenz haben Sie von uns eine *Ticketnummer* erhalten. Diese finden Sie bei einer Online-Auslieferung in der Benachrichtigungs-Email oder bei Auslieferung eines Datenträgers (optional) im Lizenzzertifikat.
- Der Computer/Server hat mindestens für die Zeit der Lizenzaktivierung eine Verbindung zum Internet.



### ACHTUNG

Wenn Sie keine Internetverbindung auf diesem Computer/Server herstellen können, kontaktieren Sie bitte unseren Service unter +49 202 40400 oder service@cnc-keller.de. Hier beraten wir Sie und werden Ihnen weitere Installationsvorschläge unterbreiten.

### 3.2 Vorgehensweise

Ausgehend von den im Kapitel *"Einsatz / Lizenzverwaltung der plus-Software" auf Seite 2* beschriebenen vier Fällen unterscheidet sich die Art der Vorgehensweise zur Lizenzaktivierung:



### Einzelplatzlizenz, zentral auf einem Server verfügbar

Die Lizenz wird auf einem Netzwerk-Server aktiviert (im folgenden *Lizenzserver* genannt). Folgen Sie dazu den Anweisungen in den Kapiteln *"3.3 Lizenzaktivierung auf einem Server" auf Seite 14* und *"3.5 Lizenzserver aktivieren" auf Seite 22.* 



### Einzelplatzlizenz, nur auf einem Computer verfügbar

Die Lizenz wird für einen Computer aktiviert. Folgen Sie dazu den Anweisungen im Kapitel

"3.4 Lizenzaktivierung auf einem Computer" auf Seite 18.





### Standortlizenz, zentral auf einem Server verfügbar

Die Lizenz für mehrere Arbeitsplätze wird auf einem Netzwerk-Server aktiviert (im folgenden *Lizenzserver* genannt).

- Folgen Sie dazu den Anweisungen in den Kapiteln
- "3.3 Lizenzaktivierung auf einem Server" auf Seite 14 und "3.5 Lizenzserver aktivieren" auf Seite 22.

# *Standortlizenz*, zentral auf einem Computer im Peer-to-Peer-Netzwerk verfügbar

Die Lizenz für mehrere Arbeitsplätze wird auf einem Computer innerhalb des Netzwerkes aktiviert (im folgenden *Lizenzserver* genannt). Folgen Sie dazu den Anweisungen in den Kapiteln

*"3.4 Lizenzaktivierung auf einem Computer" auf Seite 18 und "3.5 Lizenzserver aktivieren" auf Seite 22.* 



### 3.3 Lizenzaktivierung auf einem Server

Bei der Lizenzaktivierung auf einem Server gehen wir im Folgenden davon aus, dass die *plus*-Software nur auf den angeschlossenen Client-Computern installiert wurde.

Da Sie, wie bereits in *"2.6 Installation der CodeMeter Runtime" auf Seite 11* beschrieben, die *CodeMeter Runtime* installiert haben, starten Sie nun auf dem Server einen Internet-Browser und geben Sie folgende Adresse ein:

### http://activation.cnc-keller.com

Es öffnet sich das *CodeMeter License Central WebDepot*. Hier können Sie entscheiden, an welche Hardware die Lizenz gebunden werden soll. Der Träger der Lizenz wird als *CmContainer* bezeichnet. In der Regel werden Sie die Lizenz an die Server-Hardware binden *(CmContainer = Server)*. Wenn Sie einen optional erhältlichen *CmStick* (USB-Dongle) erworben haben, kann die Lizenz statt dessen an diesen gebunden werden *(CmContainer = CmStick)*.

#### 3.3.1 Eingabe des Lizenzschlüssels

Geben Sie die *Ticketnummer* in das Eingabefeld ein. Diese haben Sie bei Online-Lieferung per Email erhalten, bei Lieferung eines Datenträgers finden Sie diese im mitgelieferten Lizenz-Zertifikat.

CodeMeter License Central WebDepot - Mozilla Firefox	
atei Bearbeiten Ansicht Chronik Lesezeichen Extras Hilfe	
CodeMeter License Central WebDepot × +	•
C T C activation.cnc-keller.com	₩ • Wikipedia (de) 🏓 🏦
I IS KELLEK	
Lizenzen abholen	Deutsch 💻 💌
Lizenzen abholen	
Willkommen im CodeMeter License Central WebDepot. Sie können Ihre Lizenzen über übertragen. Bitte geben Sie Ihr Ticket ein und drücken Sie auf "Suchen".	r dieses WebDepot in Ihren CmContainer
Ticket:	
IF CMR-40003-R2120-NIF 2F-622RR	
1	
Suchen	
	H
Impressum I @ CNC RELER GIND	

Klicken Sie danach auf Suchen.



HINWEIS

Abhängig von Ihrem verwendeten Browser kann es jetzt zu einer Abfrage kommen, ob die Anwendung ausgeführt werden soll. Bitte bestätigen Sie diese Abfrage.



### 3.3.2 Wahl des Lizenzschutzes

Wie bereits zu Beginn dieses Kapitels beschrieben, gibt es zwei Arten des Lizenzschutzes:

- Lizenzschutz per Computer-Hardware (CodeMeterAct Lizenz)
- Lizenzschutz per CmStick (CodeMeter Lizenz, optionaler USB-Dongle)

In dem nun angezeigten Dialog werden diese beiden Möglichkeiten über unterschiedliche sogenannte Firmcodes angeboten.

Die Zuordnung der Firmcodes ist wie folgt:

- CodeMeterAct Lizenz = Firmcode 5000142
- CodeMeter Lizenz = Firmcode 101703

	<b>(ELLER</b>			
Lizer	izen abholen			Deutsch
1 2 3	. Wählen Sie die I . Wählen Sie den . Klicken Sie auf "	.izenz(en), die Sie aktivieren wo lokal angeschlossenen CmConta Lizenzaktivierung".	len. iner.	
I	hre Lizenzen fü	r Firmcode: 5000142 (Cod	eMeterAct)	
	Item ID	Name	Status	
	352104-1	CNCplus Fräsen 6.0	Verfügbar	
1 2 3	. Wählen Sie die I . Wählen Sie den . Klicken Sie auf "	izenz(en), die Sie aktivieren wo lokal angeschlossenen CmConta Lizenzaktivierung".	llen. iner.	
1 2 3	. Wählen Sie die I . Wählen Sie den . Klicken Sie auf " h <b>re Lizenzen fü</b>	izenz(en), die Sie aktivieren wo lokal angeschlossenen CmConta Lizenzaktivierung". <b>ir Firmcode: 101703 (Code</b>	llen. iner. Meter)	
1. 2. 3.	Wählen Sie die I Wählen Sie den Klicken Sie auf " hre Lizenzen fü Item ID	izenz(en), die Sie aktivieren wo lokal angeschlossenen CmConta Lizenzaktivierung <sup>*</sup> . ir Firmcode: 101703 (Code Name	llen. iner. Meter) Status	
1. 2. 3. 1	Wählen Sie die I Wählen Sie den Klicken Sie auf " nre Lizenzen fü Item ID 352104-1	izenz(en), die Sie aktivieren wo lokal angeschlossenen CmConta Lizenzaktivierung". ir Firmcode: 101703 (Code Name CNCplus Fräsen 6.0	llen. iner. Meter) Status Verfügbar	



HINWEIS

Je nachdem, welchen Lizenzschutz bzw. Firmcode Sie nutzen, braucht der Teil des Dialoges für den jeweils anderen Firmcode nicht betrachtet zu werden.

Je nach Auswahl lesen Sie bitte auf den nächsten Seiten weiter unter:

"3.3.2.1 Lizenzschutz mit CodeMeterAct (ohne CmStick)"

oder

"3.3.2.2 Lizenzschutz mit CodeMeter (mit CmStick)"



### 3.3.2.1 Lizenzschutz mit CodeMeterAct (ohne CmStick)



### HINWEIS

Die Lizenz ist nach diesem Vorgang an den entsprechenden Computer gebunden und kann nicht auf eine andere Computer-Hardware übertragen werden.

Entsprechend der von Ihnen eingegebenen *Ticketnummer* wird Ihnen nun angezeigt, für welches Produkt Ihre Lizenz gültig ist.

Ihre Lizenzen für Fir	mcode: 5000142 (CodeMeter	Act)		
Item ID	Name	Status		
352104-1	CNCplus Fräsen 6.0	Verfügbar		
/ählen Sie den CmContainer				
Linemarkti vienune				
Lizenzaktivierung				

Im Auswahlfeld *Wählen Sie den CmContainer* wird bei der Aktivierung der ersten Lizenz auf diesem Computer der Inhalt *CmContainer automatisch holen* angezeigt. Diese Einstellung ist korrekt und kann unverändert mit einem Klick auf die Schaltfläche *Lizenzaktivierung* übernommen werden.

Wenn Sie eine weitere Lizenz auf diesem Computer aktivieren wollen (z. B. zweite Technologie), wird Ihnen der nun bereits vorhandene *CmContainer* in Form einer derartigen Nummer angeboten:

#### Wählen Sie den CmContainer

32767-243 (KELLER)

Diese Einstellung ist für jede weitere Lizenz korrekt und muss entsprechend mit einem Klick auf die Schaltfläche *Lizenzaktivierung* übernommen werden.

Abschließend folgen Sie bitte den Anweisungen im Kapitel "3.5 Lizenzserver aktivieren".



#### 3.3.2.2 Lizenzschutz mit CodeMeter (mit CmStick)



#### **HINWEIS**

Die Lizenz ist nach diesem Vorgang fest in den *CmStick* geschrieben und ist nicht an die Computer-Hardware gebunden.

Entsprechend der von Ihnen eingegebenen Ticketnummer wird Ihnen nun angezeigt, für welches Produkt Ihre Lizenz gültig ist.



Übrigens: Die Seriennummer des CmSticks finden Sie auf auf dem Einschubstecker.

Schließen Sie nun den CmStick an eine freie USB-Schnittstelle an und klicken Sie auf die Aktualisieren-Schaltfläche 🛃, damit der angeschlossene *CmStick* in Form einer derartigen Nummer als CmContainer angeboten wird:

#### Wählen Sie den CmContainer

Wählen Sie den CmContainer			Wählen Sie den CmContainer
	Keinen CmContainer gefunden! 💌 😂		2-2396014 💌 🧭

Ι	hre Lizenzen für Fi	irmcode: 101703 (CodeMeter)	
7	Item ID	Name	Status
2	352104-1	CNCplus Fräsen 6.0	Verfügbar
<b>äh</b> -23	ilen Sie den CmCont 196014 💌 😂	tainer	

Diese Einstellung ist korrekt und kann unverändert mit einem Klick auf die Schaltfläche Lizenzaktivierung übernommen werden.

Wenn Sie eine weitere Lizenz auf diesem CmStick aktivieren wollen (z. B. zweite Technologie), wird Ihnen der nun bereits vorhandene CmContainer in Form der gleichen Nummer angeboten: Diese Einstellung ist für jede weitere Lizenz korrekt und muss entsprechend mit einem Klick auf die Schaltfläche Lizenzaktivierung übernommen werden.

Abschließend folgen Sie bitte den Anweisungen im Kapitel "3.5 Lizenzserver aktivieren".



## 3.4 Lizenzaktivierung auf einem Computer

Bei der Lizenzaktivierung auf einem Computer gehen wir im Folgenden davon aus, dass die *plus*-Software auf diesem Computer installiert wurde. Starten Sie jetzt zum ersten mal die *plus*-Software (über das Icon im Startmenü, oder über Doppelklick auf die Datei *cpmain.exe* im Installationsordner). Es erscheint der folgende Dialog:

CNC KELLER GmbH - Zugangsdaten eingeben	x
Bitte geben Sie Ihre KELLER-ID und das zugehörige Passwort ein.	
KELLER-ID (E-Mail-Adresse)	
[	-
Passwort	
	-
OK <u>Abbrechen</u>	
Wenn Sie keine KELLER-ID nutzen wollen (oder keine KELLER-ID haben) und stattdessen eine Lizenz an diesen PC bzw. einen CmStick binden wollen, so	
klicken Sie bitte auf 'Lizenz aktivieren'! Zu weiteren Details lesen Sie bitte die Anleitung zur Aktivierung bzw.	
kontaktieren Sie den Support!	
Lizenz aktivieren	

Hier klicken Sie bitte auf *Lizenz aktivieren*.

CNC	KELLER GmbH - Lizenz aktivieren	×
Mit Hie	: diesem Programm können Sie Ihre Lizenz aktivieren bzw. erweitern. rrzu benötigen Sie Ihre Ticketnummer und evtl. Ihren CmStick.	
Fü ka Ist	r die Aktivierung ist eine Verbindung zum Internet erforderlich. Alternativ nn die Aktivierung über einen anderen PC mit Internetzugang erfolgen. an diesem PC eine Verbindung zum Internet aktiv?	
	Ja Nein Abbrechen	

Da Ihr Computer über eine aktive Verbindung zum Internet verfügt, klicken Sie auf Ja.

### 3.4.1 Wahl des Lizenzschutzes

Wie bereits zu Beginn dieses Kapitels beschrieben, erhalten Sie nun die Möglichkeit zwischen zwei Arten des Lizenzschutzes zu wählen:

Lizenzschutz mit Computer-Hardware (CodeMeterAct Lizenz)

• Lizenzschutz mit CmStick (CodeMeter Lizenz, optionaler USB-Dongle)

In dem nun angezeigten Dialog kann eine der beiden Möglichkeiten ausgewählt werden:

	CNC KELLER GmbH - Lizenzschutz auswählen	X	
	Bitte wählen Sie aus, welchen Lizenzschutz Sie erha	ten haben:	
	🕤 nur Lizenzschlüssel	Lizenzschlüssel = Ticketnummer	
	C Dongle und Lizenzschlüssel		
	Weit	er Abbrechen	
Je nach Auswahl lesen Sie bitte auf den nächsten Seiten weiter unter:			

"3.4.1.1 Lizenzschutz mit CodeMeterAct (ohne CmStick)"

oder

"3.4.1.2 Lizenzschutz mit CodeMeter (mit CmStick)"



### 3.4.1.1 Lizenzschutz mit CodeMeterAct (ohne CmStick)



HINWEIS

Die Lizenz ist nach diesem Vorgang an den entsprechenden Computer gebunden und kann nicht auf eine andere Computer-Hardware übertragen werden.

Sie werden nun aufgefordert, den Lizenzcontainer auszuwählen:

CNC KELLER GmbH - Lizenzcontainer	für die Lizenz au	swählen 🛛 🗶	1
Bitte wählen Sie den Lizenzcontainer aus werden soll.	a, in den die Lizenz ü	bertragen	
32767-24373	Weiter	<u>–</u> Abbrechen	

Im Auswahlfeld wird bei der Aktivierung der ersten Lizenz auf diesem Computer bereits eine vorübergehende *Container-Nummer* angezeigt. Diese Einstellung ist korrekt und kann unverändert mit einem Klick auf die Schaltfläche *Weiter* übernommen werden.

Geben Sie die *Ticketnummer* in das Eingabefeld ein. Diese haben Sie bei Online-Lieferung per Email erhalten, bei Lieferung eines Datenträgers finden Sie diese im mitgelieferten Lizenz-Zertifikat.

CNC KELLER GmbH - Lizenzschlüssel eingeben		×	
Bitte geben Sie den Lizenzschlüssel ein:			
	Lizenzsch	lüs	sel = Ticketnummer
130M-0402-4202-88804-25.08			
Weite	er Abbreche	n	

Übernehmen Sie die Ticketnummer mit Weiter.



Nach erfolgreicher Aktivierung der Lizenz startet automatisch die *plus*-Software.

Wenn Sie eine weitere Lizenz auf diesem Computer aktivieren wollen (z. B. zweite Technologie), wird Ihnen der nun bereits vorhandene *CmContainer* in Form einer derartigen Nummer angeboten:

CNC KELLER GmbH - Lizenzcontainer für die Lizenz auswählen	×
Bitte wählen Sie den Lizenzcontainer aus, in den die Lizenz übertragen werden soll.	
127-1207	
Weiter Abbrechen	

Diese Einstellung ist für jede weitere Lizenz korrekt und muss entsprechend mit einem Klick auf die Schaltfläche *Weiter* übernommen werden.



### 3.4.1.2 Lizenzschutz mit CodeMeter (mit CmStick)



HINWEIS

Die Lizenz ist nach diesem Vorgang fest in den *CmStick* geschrieben und ist nicht an die Computer-Hardware gebunden.

Sie werden nun aufgefordert, den CmStick anzuschließen:





Übrigens: Die Seriennummer des *CmSticks* finden Sie auf auf dem Einschubstecker. Schließen Sie nun den *CmStick* an eine freie USB-Schnittstelle an und klicken Sie auf *Weiter*.

Sie werden nun aufgefordert, den Dongle auszuwählen:

NC KELLER GmbH -	Dongle für die Li	izenz auswählen	x	
Bitte wählen Sie den Dongle aus, in den die Lizenz übertragen werden soll.				
2-2396014			<b>V</b>	
	Zurück	Weiter	Abbrechen	

Im Auswahlfeld wird die Seriennummer des angeschlossenen *CmSticks* angezeigt, diese kann mit Klick auf die Schaltfläche *Weiter* übernommen werden.

#### 3.4.2 Eingabe des Lizenzschlüssels

Geben Sie die *Ticketnummer* in das Eingabefeld ein. Diese haben Sie bei Online-Lieferung per Email erhalten, bei Lieferung eines Datenträgers finden Sie diese im mitgelieferten Lizenz-Zertifikat.

CNC KELLER GmbH	- Lizenzschlüssel e	ingeben	×
Bitte geben Sie den	Lizenzschlüssel ein:		
TREADORS	4003-1000-0108		
		Weiter	Abbrechen
13004-06453	4007-10404-0108	Weiter	Abbrechen

Übernehmen Sie die Ticketnummer mit Weiter.



CNC KELLER GmbH - A	ktivierung		
Bitte warten, die Aktiv	erung wird durch	geführt!	

Nach erfolgreicher Aktivierung der Lizenz startet automatisch die *plus*-Software.

Wenn Sie eine weitere Lizenz auf diesem Computer aktivieren wollen (z. B. zweite Technologie), wird Ihnen wieder die Seriennummer des angeschlossenen *CmSticks* angeboten:

CNC KELLER GmbH	- Dongle für die L	izenz auswählen	×
Bitte wählen Sie der	n Dongle aus, in den	die Lizenz übertrage	en werden soll.
2-2396014			V
	Zurück	Weiter	Abbrechen

Diese Einstellung ist für jede weitere Lizenz korrekt und muss entsprechend mit einem Klick auf die Schaltfläche *Weiter* übernommen werden.



### 3.5 Lizenzserver aktivieren

Der Computer/Server, welcher innerhalb eines Netzwerks die Lizenzen zentral zur Verfügung stellen soll, muss als *Lizenzserver* aktiviert werden.

Starten Sie dafür das CodeMeter Kontrollzentrum (Control Center) über das Startmenü (Voraussetzung: Die *plus*-Software bzw. die CodeMeter Runtime wurde auf diesem Computer/Server installiert).

CaneScan Teebox 4.1	•
Gin CodeMeter	Documentation
in metacolor	Tools
in Disabox	🕨 🚞 Backup
25/3 25P Converter 1.8	CodeMeter Control Center
	Logs
Programme P	•
E laente	
# Start	
ungen 🕨	

Hier werden Ihnen alle vorhandenen Lizenzen angezeigt. Klicken Sie auf *WebAdmin*:

😋 CodeMeter Kontrollzentrum				×
Datei Aktion Ansicht Hilfe				
Lizenz Ereignisse Ausleihe				
C KELLER 127-120712110	Name:	KELLER		
	Serien-Nr.:	127-120		
	Version:	CmActLicense 1.18		
	Status:	😋 Lizenz aktiviert		
	Lizonzaktualiciorung	Lizonz löschon		
1	Lizenzaktualisierung			
CodeMeter ist gestartet.			$\rightarrow$	WebAdmin

Im Internet-Browser erscheint nun die Oberfläche um erweiterte Einstellungen des *CodeMeter Kontrollzentrums* vorzunehmen. Wählen Sie hier den Menüpunkt *Einstellungen*:

CodeMeter WebAdmin				
Home Inhalt Server Einstellungen Diag CmContainer Lizenzen Benutzerdaten Datensicherd	i <mark>nose Info Hilfe</mark> ung			
CmContainer:	127-120712510			
Name: CmContainer Typ:	KELLER CmActLicense 1.18			
status:	<ul><li>Gesperrt</li><li>Aktiviert</li></ul>			
System Zeit (PC): System Zeit (CmContainer):	2013-03-13 10:19:42 2013-03-13 10:19:42			
Zertifizierte Uhrzeit (CmContainer):	2000-01-01 01:00:00 Aktualisieren			

Wählen Sie danach den Untermenüpunkt Server:

Code Home Inhal Netzwerk   Sen	Meter WebAdmin t Server Einstellungen Diagnose Info ver Proxy   Zugriffsschutz   Zeitserver   WebAdmin   Datensicherung   Lizenzausleih	Hilfe e
	Netzwerk	
S	ierver Suchliste: Hinzufügen Entfernen Auf Ab IDP Antwortzeit *: 1000 ms Übernehmen Standard Mit (*) markierte Änderungen erfordern einen Neustart.	

Aktivieren Sie mit Mausklick die Einstellung Starte Netzwerk Server.

Home Netzwerk	Inhalt Server	Server Proxy   Zu	<b>Einstellu</b> griffsschutz	rgen Zeits	Diagnose server   WebAc	Info Imin   Datens	sicherung   Li	zenzausleihe	Hi
					Server				
		Bind A	ddress:		0.0.0.0				
		Starte	Netzwerk S	Server:		-		74	
		Netzw	erk Port *:		22350				
		Starte	CmWAN Se	rver:				-	
		CmWA	N Port *:		22351				
				Überr	nehmen Sta	andard			
		Mi	t (*) markie	erte Än	derungen erfo	rdern einen	Neustart.		

Klicken Sie danach auf *Übernehmen* zum Speichern der Einstellungen. Der Computer/Server ist jetzt als *Lizenzserver* aktiviert.